Uwaga: wykonać zasyfonowanie dmuchawy
zamontowac odwadniacz OV5
zamontowac zawor zwrotny (bez sprezyny, np. MV 3" GRUNDFOS)

OZNACZENIA:

60.(element technolog.) P.(rodzaj urządzenia) 3.(numer urządz.)

- 10 – ujęcie wody, studnie głębinowe
- 20 – filtracja wody
- 30 – retencjonowanie wody czystej
- 40 – instalacja kanalizacyjna
- 50 – pompownia sieciowa
- 60 – płukanie filtrów wodą
- 70 – dmuchawa
- 80 – instalacja sprężonego powietrza
- 90 – dezynfekcja wody
- 100 – osuszanie powietrza

10.P.1 Pompa głębinowa do studni Nr 1 i Nr 2 (Q=50m3/h, Hp=27,0m) SP77-2 MS6000 P=7,5 kW Grundfos - 2 kpl
10.1 Zawór zwrotny międzykołnierzowy DN 100 motylkowy - 2 szt.
10.2 Wodomierz DN 100 MW z nadajnikiem impulsów NK - 2 szt.
10.3 Przepustnica międzykołnierzowa ręczna DN 100 - 2 szt.
10.4 Czujnik ciśnienia typ PMC 131-A11F1A1S z zaworem kulowym - 1 kpl.
10.LS.1 Sonda - 2 kpl.

15.A.1 Aerator V=2,5m3 DN1200 p=6,0 bara - 1 kpl.
15.1 Przepustnica międzykołnierzowa ręczna DN 125 - 2 szt.
15.2 Zawór odpowietrzająco-napowietrzający DN 25 Makenberg typ 1.32 p=0-6,0 bara - 1 kpl.

Filtr odżelaziacz typ TFB 50 p=6,4 bara DN 2100mm z 4 przepustnicami pneumat. -2 kpl
20.F.1-A
20.F.2-A
Złoże na 1 filtr od góry:
-3780 l Nevtraco h=1100mm 0,5-2,5mm
-363 l żwir C h=100mm 1.6-2.5mm warstwa techniczna
-363 l żwir A h=100mm 3.0-5.0mm warstwa techniczna

Filtr odmanganiacz typ TFB 50 p=6,4 bara DN 2100mm z 4 przepustnicami pneumat. - 2 kpl
20.F.1-B
20.F.2-B
Złoże na 1 filtr od góry:
-2050 l żwir nr III h=600mm 0,8-1,4mm
-1730 l złoże G1 h=500mm 1,0-3,0mm
- 363 l żwir C h=100mm 1.6-2.5mm warstwa techniczna
- 363 l żwir A h=100mm 3.0-5.0mm warstwa techniczna

20.1 Przepustnica międzykołnierzowa DN 125 ręczna - 2 szt.
20.2 Wodomierz DN100 typ MW z nadajnikiem impulsów NK - 2 szt.
20.3 Zawór regulacyjny membranowy +GF+ typ 317 D110mm - 2 szt.
20.4 Przepustnica ręczna międzykołnierzowa DN 125mm - 1 szt.

30.Z.1 Zbiornik retencyjny wody uzdatnionej Vc=344,8m3 dwukomorowy - 1 kpl.
30.1 Zasuwa ręczna kołnierzowa DN 125 fig E. - 2 kpl.
30.2 Zasuwa ręczna kołnierzowa DN 200 fig E. - 2 kpl.
30.3 Zasuwa ręczna kołnierzowa DN 150 fig E. - 2 kpl.
30.LS Sonda [illegible] do zbiornika 30.Z.1. - 2 kpl.

40.K.1 Kanalizacja technologiczna
40.Z.1 Istniejący zbiornik na wody popłuczne
40.P.1 Pompa typ EF 30.50.06.2.50.B z kablem 10m Q=7,5 l/s, H=2m P1=1,0 kW U=430V -1 kpl.
40.1 Zawór zwrotny DN 50 - 1 szt.
40.2 Zawór kulowy DN 50 - 1 szt.
40.LS.0 Czujnik poziomu - gruszka - 1 szt.
40.LS.1 Czujnik poziomu - gruszka - 1 szt.

50.P.1-4 Pompownia II stopnia Grundfos - 1 kpl.
MPC-E 4 CRE 32-2-1
Q=120m3/h
p=4,5 bar
P= 4 x 5,5 kW
50.1 Kompensator gumowy DN 150mm - 2 szt.
50.2 Przepustnica odcinająca ręczna (wyposażenie zestawu) - 8 szt.
50.3 Zawór zwrotny (wyposażenie zestawu) - 4 szt.
50.4 Czujnik ciśnienia typ PMC 131-A11F1A1S z zaworem odcinającym - 1 szt.
50.5 Zawór bezpieczeństwa sprężynowy Dn 50/80 kątowy nastawa 0,6 Mpa - 1 szt.
50.6 Przepustnica międzykołnierzowa DN 150 ręczna - 2 kpl
50.7 Wodomierz impulsowy POWOGAZ MWN NK DN 125 - 1 szt.

60.P.1 Pompa płucząca Grundfos - 1 szt.
TP 100-110/4
Q=100 m3/h
p=0,82 bar
P=3,0 kW U=430V
60.1 Przepustnica międzykołnierzowa DN 100 ręczna - 1 szt.
60.2 Zawór zwrotny międzykołnierzowy motylkowy DN 100 - 1 szt.
60.3 Przepustnica z napędem pneumatycznym Ebro DN 100 - 1 szt.
60.4 Wodomierz impulsowy POWOGAZ MWN NK DN 100 - 1 szt.

70.D.1 Dmuchawa płuczna Becker - 1 szt.
Typ SV5.300/1-DSF
Q=3.3m3/min
p= 300mbar
P= 4.0 kW U=430V
70.1 Zawór zwrotny bez sprężyny 3,0" - 1 szt.
70.2 Odwadniacz OV5 - 1 szt.
70.3 Przepustnica z napędem pneumatycznym Ebro DN80 - 1 szt.

80.S.1 Kompresor bezolejowy AtlasCopco - 1 kpl.
SF 4 P PACK
Q=4 dm3/s
P= ~~2,2 kW~~ (wersja wygłuszona - 58 dB) 3,5kW, 400V
wyposażony w zbiornik 272 dm3 oraz elektroniczny spust kondensatu EWD 50
80.1 Czujnik ciśnienia typ PMC 131-A11F1A1S z zaworem odcinającym - 1 kpl.
80.2 Zawór kulowy DN 20mm - 1 szt.
80.3 Zawór zwrotny DN 20mm - 1 szt.
80.4 Reduktor ciśnienia 1/2" PREMA 4,0 bara - 1 szt.
80.5 Zawór automatyczny 3/4" Danfoss 220V NC - 1 szt.
80.6 Zawór bez. Armak 4,1 bara DN20 fig. 1915 - 1 szt.
80.7 Zawór kulowy DN 15mm - 1 szt.
80.8 Zawór zwrotny DN 15mm - 1 szt.
80.9 Rotmater +GF+ SK50 D16mm 198801880 - 4 szt.
80.10 Skala powietrze 0,2-0,95m3/h +GF+ 198801308 - 4 szt.
80.11 Zawór regulacyjny +GF+ typ 314 D16mm - 4 szt.
80.12 Zawór zwrotny +GF+ D16mm - 4 szt.
80.13 Zawór automatyczny 1" NC Danfoss 220V - 4 szt.
80.14 Zawór kulowy D16mm - 1 szt.
80.15 Zawór kulowy D20mm - 1 szt.
80.16 Rotmater +GF+ SK50 D20mm - 1 szt.
80.17 Skala powietrze 0,5-1,5m3/h +GF+ - 1 szt.
80.18 Zawór regulacyjny +GF+ typ 314 D20mm - 1 szt.
80.19 Zawór zwrotny +GF+ D20mm - 1 szt.

90.P.1 Pompa dozująca ~~DMS 4-7 AR-PV/V/C-F-1111F~~ zestaw DTS 502 Grundfos - 1 kpl.
90.Z.1 Zbiornik 100 ltr do jw. - 1 szt.
Osprzęt:
kabel sterujący l=15m - 1 szt.
przewód 6/9 PE l=15m - 1 szt.
zawór doz. DN4 PVDF/FKM 6/9 - 1 szt.
linia ssąca 6/9 czujnik 2-stop - 1 kpl.

100.O.1 Osuszacz powietrza DHP 53 P=0,83 kW - 2 kpl.

110.ST Centralna szafa sterowniczo-zasilająca - 1 kpl.

Prawa autorskie zastrzeżone. Kopiowanie bez zgody autora zastrzeżone.

PRACOWNIA PROJEKTOWA EKO-SANEL W SIEDLCACH 08-110 SIEDLCE ul. UNITÓW PODLASKICH 11/64		
OBIEKT	SUW o wydajności Q=50m3/h	INWESTOR Gmina Halinów 05-074 Halinów ul. Spółdzielcza 1
LOKALIZACJA	Gmina Halinów, m. Wielgolas Duchnowski działki nr: 55/1, 55/2.	
STADIUM Projekt budowlano-wykonawczy	TREŚĆ Schemat technologiczny SUW o wydajności 50m3/h	BRANŻA Technologia Inst. sanitarne
		NR RYS. 2
PROJEKTANT	mgr inż. Paweł Roliński GPB.7342/13/98 PODPIS	SKALA
SPRAWDZIŁ	mgr inż. Marcin Sienicki PODPIS	DATA 05.2009r

PRACOWNIA PROJEKTOWA „EKO-SANEL" SIEDLCE, UL.UNITÓW PODLASKICH 11/64			
OBIEKT:		STACJA UZDATNIANIA WODY	INWESTOR
LOKALIZACJA		WIELGOLAS DUCHNOWSKI, GMINA HALINÓW działki geod. nr 55/1, 55/2	GMINA HALINÓW
STADIUM	P. B-W	SCHEMAT TECHNOLOGICZNY STACJI UZDATNIANIA WODY INSTALACJE ELEKTRYCZNE	NR RYS./nr str. 3/33.
PROJEKTANT		mgr inż. KAZIMIERZ ROLIŃSKI	B.S.
UPRAWNIENIA		UAN-4224/7/7/87, MAZ/IE/2346/01	08.2009.