

Halinów, dnia 19.04.2013 r.

ZK.341-04/2013

Na podstawie art. 38 ust 1 ustawy Prawo Zamówień Publicznych z dnia 29 stycznia 2004 roku (t. j. Dz. U. z 2010 r. Nr 113 poz.759 ze zm.) Zakład Komunalny w Halinowie udziela odpowiedzi na zadane pytania jakie wpłynęły do Zamawiającego na zadanie prowadzone w trybie przetarg nieograniczony poniżej 5 000 000 euro pt:

„Roboty budowlane polegające na wykonaniu pompowni ścieków w miejscowości Hipolitów w Gminie Halinów”.

Pyt. 1.

Dzień dobry,

W związku z zamiarem przystąpienia do przetargu na: "Roboty budowlane polegające na wykonaniu pompowni ścieków w miejscowości Hipolitów w Gminie Halinów" zwracamy się do Zamawiającego z uprzejmą prośbą o udzielenie informacji, czy dopuszcza on zastosowanie w przepompowni pomp o równoważnych parametrach technicznych, ale pochodzących od innego producenta niż wskazany w dokumentacji technicznej.

Odp.

Tak.

Pod warunkiem, że Wykonawca spełni przesłanki opisane w rozdziale II ust. 4 SIWZ a w szczególności użyte materiały będą miały równoważne następujące cechy techniczne:

- 1) Obudowa stojana, obudowa części hydraulicznej pompy, wirnik i stopa sprzęgająca pompy wykonane z żeliwa klasy minimum GG25,
- 2) Wirnik pompy powinien być symetryczny dwułopatkowy o ostrych krawędziach utwardzonych do min. 45HRC, współpracujący z dyfuzorem wlotowym,
- 3) Dyfuzor wlotowy powinien być wymienny, mocowany w otworze wlotowym woluty pompy i być wyposażony w wyżłobienie spiralne do odprowadzania zanieczyszczeń stałych,
- 4) Wał pompy powinien być wykonany ze stali nierdzewnej klasy min. AISI431,
- 5) Silnik indukcyjny asynchroniczny pompy powinien być wykonany ze stopniem ochrony IP 68, o klasie izolacji nie gorszej niż H (180 st. C), rodzajem pracy S1, do zasilania prądem zmiennym 3-fazowym, 400 V, 50 Hz, o mocy P2 nie większej niż 2,0kW oraz obrotach nie większych niż 1405 obr/min,
- 6) Punkt pracy pompy powinien być zgodny z założeniami i aktualnymi wymogami eksploatatora oraz danymi projektowymi,
- 7) Sprawność pompy w wymaganym punkcie pracy nie mniej niż 70%,
- 8) Silnik pompy powinien mieć wbudowany czujnik kontroli zawilgocenia współpracujący z układem sygnalizującym.

Odpowiedzi na pytania stają się integralną częścią SIWZ.

DYREKTOR

mgr inż. Małgorzata Komuda-Otowska